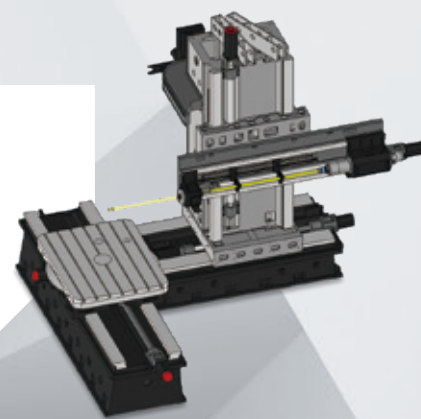


MYPAC[®] SUPER CAM

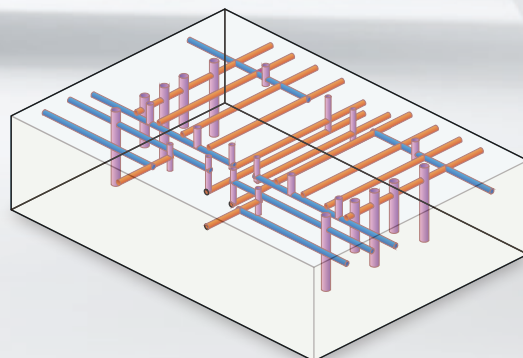
ガンドリル用深穴加工モジュール



概要

モールド金型の水穴などの深穴加工用モジュールです。

水穴の場合、穴が深いだけではなく、別の方向からの穴とクロスしている場合も多くあります。それらのクロスした穴に対して、最適なNCデータを自動で作成し、データ作成時間、加工時間を大幅に短縮します。



ガンドリル用深穴加工モジュールの特長

- + これから加工する穴が既加工されている穴とクロスしている場合、クロス部分の送り速度を調整し、工具の破損、バリの発生を防ぎます。
- + クロスしている穴に対して、最適な送り速度で加工できるため、加工時間の大幅な短縮が図れます。
- + 自動で形状認識することで、安全で最適なNCデータが迅速に作成できます。



クロス穴部送り速度調整

- + クロス部分の速度の調整では、工具に取り付けるガイドパット部の長さも考慮します。
- + ソリッドモデルから加工する順番も考慮してクロスする部分を自動認識します。
- + クロスしている穴の前後での速度調整を確認する機能も用意しています（オプション）。

